



System zarządzania jakością
certyfikowany na zgodność
z PN-EN ISO 9001:2009

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA
NR 1405 W UE
W ZAKRESIE DYREKTYW:
2006/95/WE, 97/23/WE,
87/404/EWG



Międzynarodowy Instytut
Spawalnictwa
International Institute of Welding



Europejska Federacja
Spawalnictwa
European Federation
for Welding, Joining and Cutting



AC 054



AB 042



AC 029



AC 058

Address/Address: ul. Czesława 16-18, 44-100 Gliwice, Poland
Tel. (+48) 32 231 00 11 fax (+48) 32 231 46 52
E-mail: is@is.gliwice.pl http://www.is.gliwice.pl



INSTITUT SPAWALNICTWA

INSTITUTE OF WELDING

POLSKIE SPAWALNICZE CENTRUM DOSKONAŁOŚCI
THE POLISH WELDING CENTRE OF EXCELLENCE

POSTAL STEEL GROUP Sp. z o.o.
Pani Katarzyna Stachowiak
ul. Sowia 6
62-080 Tarnowo Podgórne

Wasz znak:

Nasz znak:
ZT/B-151/X/221/997/11

Gliwice, 28.06.2011 r.

Dotyczy: analiza chemiczna drutu spawalniczego

Niniejszym informujemy, że zgodnie z Państwa zleceniem z dnia 21.06.2011 r. wykonaliśmy analizę składu chemicznego dostarczonego spawalniczego drutu elektrodowego w gat. PLATINIUM (G3Si1) o średnicach 0,8; 1,0 oraz 1,2 mm.

Analizę chemiczną próbek przeprowadzono w Pracowni Analiz Chemicznych Instytutu Spawalnictwa. Wyniki przeprowadzonej analizy chemicznej zamieszczono w Protokole badań nr 4/2011 oraz w poniższej tabeli, w której dodatkowo przedstawiono wymagania w zakresie składu chemicznego drutu elektrodowego PN-EN ISO 14341-A-G3Si1.

Oznaczenie drutu lub średnica drutu, mm	Źródło danych	Skład chemiczny drutu elektrodowego, % m/m					
		C	Si	Mn	P	S	Cu
G3Si1	PN-EN ISO 14341	0,06÷0,14	0,70÷1,00	1,30÷1,60	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,35
0,8	analiza próbek	0,083	0,95	1,57	0,020	0,009	0,104
1,0	analiza próbek	0,084	0,81	1,385	0,017	0,007	0,109
1,2	analiza próbek	0,074	0,87	1,455	0,017	0,003	0,088

Niniejsze pismo stanowi podstawę do wystawienia faktury (w załączeniu) na uzgodnioną kwotę netto 600,00 zł (+VAT = 23%) za wykonanie powyższej analizy.

Załączniki:

1. Protokół badań nr 4/2011
2. Faktura - oryginał

Z poważaniem

K/o+zamówienie i e-mail: Technologia Spawalnictwa
IT/Zbyt K I E A B W N I K

Z-CA DYREKTORA
Bogusław Czwiernóg
dr inż. Bogusław Czwiernóg

mgr inż. Tadeusz Kuzio

Konto bankowe: BANK PEKAO S.A.
Nr rachunku: 59 1240 4272 1111 0000 4838 7224
Regon: 000031503 NIP: 631-010-22-55